

ОТВЕТЫ НА НЕКОТОРЫЕ ВОПРОСЫ ПО СТАНКУ SMA 870

ВОПРОСЫ ПО РАЗМЕРАМ ЗАГОТОВКИ:

Размеры заготовки: длина (мм)

Размеры заготовки: ширина / диаметр (мм)

Размеры заготовки: высота / толщина (мм)

Размеры зоны обработки: длина (мм)

Размеры зоны обработки: ширина (мм)

Размеры зоны обработки: диаметр (мм)

Длина заготовки теоретически не ограничена, следует только учитывать следующие факторы:

Длина горизонтальной направляющей – 420мм. Если работать без каких-либо дополнительных приспособлений то длина заготовки при которой работа остается комфортной до~1000мм. С учетом того что заготовка размещается перед началом работы вручную. Далее станок захватывает заготовку, прокатывает по всей длине, после чего заготовку нужно «принять» вручную, отложить в сторону чтобы забрать очередную для обработки. Кроме ограничения по длине в таком «ручном» режиме имеет также значение вес заготовки. Например, при толщине 20мм. , ширине 200мм. Комфортная длина окажется не более 300мм. Теперь уже из за веса заготовки.

Т.е. подытожить можно так, условные (не практические) ограничения при «ручном» режиме по заготовке до 1000мм. По длине или до 15 кг. По весу.

В случае если необходимо обрабатывать более длинные заготовки необходимо оборудовать рабочее место дополнительными «поддерживающими» плоскостями перед и после зоны обработки по аналогии с рольгангами, которые будут задавать правильное направления захода на горизонтальную направляющую станка и выход заготовки после обработки.

ВОПРОСЫ ПО ОРГАНИЗАЦИИ АРБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА СТАНКА SMA-870

Установочный объем, включая зону обслуживания: длина (мм) - 2500мм.+ 2 x Lзаготовки

Установочный объем, включая зону обслуживания: ширина (мм) – 2500 мм.+ 1500мм если L заготовки >1000мм.

Установочный объем, включая зону обслуживания: высота (мм) – определяется комфортной высотой для оператора. Рекомендация >2650мм.

Максимальный размер инструмента, устанавливаемого на станке (кг)

D <80мм, L <100мм, W <1,2кг.

Крутящий момент шпинделя / приводного инструмента (Нм) Mмакс, Нм - 90